

ポリエチレン送水管

〈ポリエチレン高圧管〉



有限
会社

嶋村化成

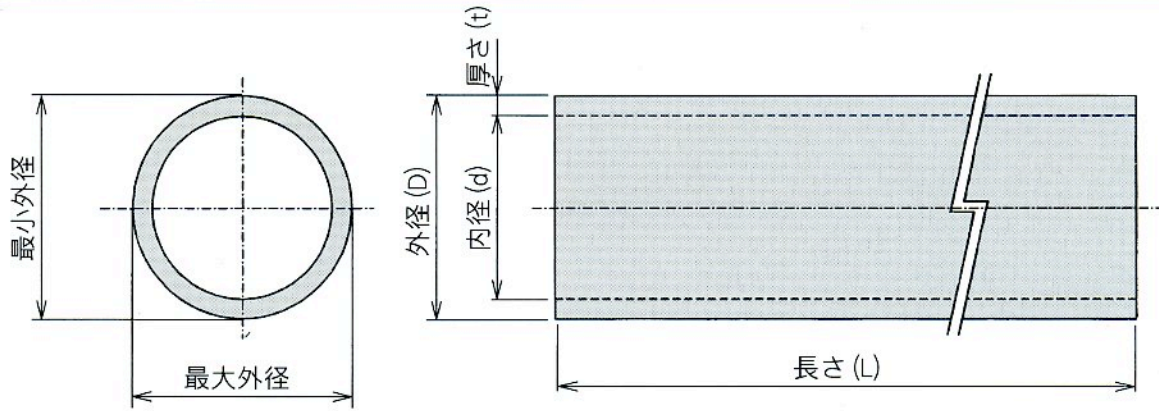
〒758-0305

山口県萩市大字吉部下 1524 番地 2

TEL (08388) 6-0241

FAX (08388) 6-0033

寸法規格 高压管



平均外径: (最大外径+最小外径) / 2

7キ口管

★印は受注生産品です。

(単位: mm)

呼称	外径 D		厚さ t		長さ L		参考				
	基準寸法	平均外径の許容差	基準寸法	許容差	基準寸法 (m)	許容差 (%)	内径 (d)	質量 (kg/m)	巻内径 (cm)	形態	最高使用圧力 20℃ (MPa)
7K-50	60.0	±0.30	4.0	±0.30	60	0,+2	52	0.680	145 以上	巻物状	0.83
★7K-65	76.0	±0.35	4.7	±0.40	40		67	0.970	190 以上		0.76
7K-75	89.0	±0.45	5.5	±0.45	30		78	1.385	190 以上		0.76
★7K-100	114.0	±0.55	7.0	±0.55	5		100	2.26	-	直管状	0.76
★7K-125	140.0	±0.65	9.0	±0.70			122	3.56			0.80
★7K-150	165.0	±0.75	10.0	±0.75			145	4.67			0.75
★7K-200	216.0	±1.00	13.5	±1.05			189	8.24			0.78

10キ口管

★印は受注生産品です。

(単位: mm)

呼称	外径 D		厚さ t		長さ L		参考				
	基準寸法	平均外径の許容差	基準寸法	許容差	基準寸法 (m)	許容差 (%)	内径 (d)	質量 (kg/m)	巻内径 (cm)	形態	最高使用圧力 20℃ (MPa)
10K-50	60.0	±0.30	5.0	±0.40	60	0,+2	50	0.830	145 以上	巻物状	1.05
★10K-65	76.0	±0.35	6.5	±0.50	40		63	1.362	190 以上		1.09
10K-75	89.0	±0.45	7.5	±0.60	30		74	1.843	190 以上		1.07
★10K-100	114.0	±0.55	10.0	±0.75	5		94	3.14	-	直管状	1.12
★10K-125	140.0	±0.65	12.0	±0.90			116	4.63			1.09
★10K-150	165.0	±0.75	14.5	±1.10			136	6.58			1.12
★10K-200	216.0	±1.00	19.0	±1.75			178	11.29			1.10

※長さは、受渡当事者間の協議により変更ができます。

※参考にした 1m 当たりの質量は、管に使用する材料の密度を 960 kg/m³ として算出しました。

※参考にした最高使用圧力は、JIS K 6761 によって安全率を 1.25 とした場合です。

※巻き内径及び形態は参考のため示すもので、規格の一部ではありません。

※上記規格以外の管についても、お打ち合わせの上製造が可能です。お問い合わせ下さい。

継手、接続方法

- 3FN ジョイント (P×P, P×内ネジ P×外ネジ): 3FN ジョイントを用いて、接続する方法です
- バット溶着: 管の端面どうしを熱板によって溶かした後、加圧して圧着させる接続方法です
- フランジ接続: 管の端部にルーズフランジを組み込んだつば短管をバット融着し、フランジをボルトで締め付けて接続する方法です
- ピクトリックジョイント接続: 管の端部にピクトリックジョイント用のカラー短管をバット融着し、ピクトリックジョイントを用いて接続する方法です